



1000 Вольт **сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Соответствуют ГОСТ 28037-89.
- Режущие кромки индукционно закалены.
- Материал кусачек – углеродистая сталь.
- Рукоятки с пластиковыми чехлами для работы под напряжением до 1000 В.
- Покрытие – химическое оксидирование.

Артикул	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	
12327	160	26	26	50	10



**сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Соответствуют ГОСТ 28037-89.
- Режущие кромки индукционно закалены.
- Материал кусачек – углеродистая сталь.
- Рукоятки с пластиковыми чехлами.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	
12373	200	30	35	60	10

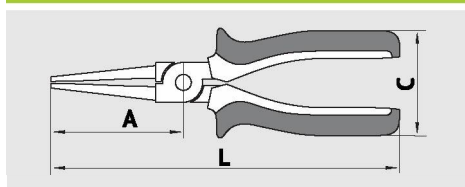


1000 Вольт **сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Соответствуют ГОСТ 28037-89.
- Режущие кромки индукционно закалены.
- Материал кусачек – углеродистая сталь.
- Рукоятки с пластиковыми чехлами для работы под напряжением до 1000 В.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	
13312	200	30	35	60	10

### Круглогубцы



**сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Соответствуют ТУ2.035.0224638.1234-94.
- Материал – углеродистая сталь.
- Рукоятки с пластиковыми чехлами.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	A (мм)	C (мм)	
12160	135	45	50	10
11146	160	45	50	10



1000 Вольт **сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Соответствуют ТУ2.035.0224638.1234-94.
- Материал – углеродистая сталь.
- Рукоятки с пластиковыми чехлами для работы под напряжением до 1000 В.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	A (мм)	C (мм)	
12658	160	45	50	10

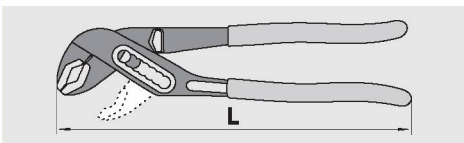


**сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Соответствуют ТУ2.035.0224638.1234-94.
- Материал – углеродистая сталь.
- Облегчённая конструкция.
- Рукоятки с пластиковыми чехлами.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	A (мм)	C (мм)	
10223	160	45	50	10

### Пассатижи переставные



**сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Рабочие кромки индукционно закалены.
- Материал – углеродистая сталь.
- Рукоятки с пластиковыми чехлами.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	
10303	238	5



**CrV**

### Серия Профессионал

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Рабочие кромки индукционно закалены.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Обрезиненные рукоятки.
- Покрытие – химическое оксидирование.

Артикул	L (мм)	
12480	180	72/6
12989	250	60/6
11640	300	48/6



**сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Рабочие кромки индукционно закалены.
- Материал – углеродистая сталь.
- Двухкомпонентные обрезиненные рукоятки.
- Покрытие – матовый хром.

Артикул	L (мм)	
10304	200	60/6
11646	250	60/6
13961	300	60/6

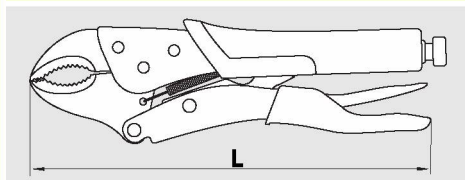


**сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Рабочие кромки индукционно закалены.
- Материал – углеродистая сталь.
- Покрытие – матовый хром.

Артикул	L (мм)	
10667	180	60/15

### Пассатижи с фиксатором



**CrV**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Имеют регулируемый механизм фиксации.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Пластиковые защитные рукоятки.
- Покрытие – матовый хром.

Артикул	L (мм)	
10559	250	60/6



**сталь 45**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Имеют регулируемый механизм фиксации.
- Материал – углеродистая сталь.
- Покрытие – матовый хром.

Артикул	L (мм)	
10306	250	60/6



**CrV**

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Имеют регулируемый механизм фиксации.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Пластиковые защитные рукоятки.
- Покрытие – матовый хром.

Артикул	L (мм)	
10985	210	60/6