




CrV

- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – цинк.

Артикул	D (мм)	L (мм)	
13710	8.0	230	50




CrV

- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – цинк.

Артикул	D (мм)	L (мм)	
12254	3.2	230	50
14159	6.3	230	50
11515	8.0	230	50

Клещи шиномонтажные




CrV

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Имеют удобные эргономичные ручки.
- Снабжены захватом для снятия балансировочных грузиков.
- Имеют режущую часть для разрезания грузиков.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – фосфатирование.

Артикул	L (мм)	
14145	250	60/6

Лопатки монтажные




CrV

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс.
- Сконструированы для использования в шиномонтажных мастерских.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – фосфатирование.

Артикул	L (мм)	
11127	500	20
13402	600	20




сталь 45

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс.
- Материал – углеродистая сталь.
- Покрытие – лакокрасочное.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
10235	350	14	100




CrV

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
12593	350	16	50




CrV

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
10236	400	16	50




сталь 45

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс.
- Материал – углеродистая сталь.
- Покрытие – лакокрасочное.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
10091	400	16	100




CrV

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – цинк.

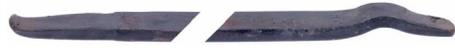
Артикул	L (мм)	D (мм)	
10998	450	16	50




сталь 45

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс.
- Материал – углеродистая сталь.
- Покрытие – лакокрасочное.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
13216	450	16	100

сталь 45

Монтировка плоская

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс.
- Материал – углеродистая сталь.
- Покрытие – лакокрасочное.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
14557	450	100	100




сталь 45

Монтировка-вороток

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс и вращения баллонных ключей.
- Материал – углеродистая сталь.
- Покрытие – лакокрасочное.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
10238	600	18	50




CrV

Монтировка-вороток

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс и вращения баллонных ключей.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
12132	600	18	50




CrV

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс и вращения баллонных ключей.
- Имеет квадрат для привода гидравлического домкрата.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
14338	600	18	50




сталь 45

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс и вращения баллонных ключей.
- Имеет квадрат для привода гидравлического домкрата.
- Материал – углеродистая сталь.
- Покрытие – лакокрасочное.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
10508	600	18	50




CrV

- Изготовлены методом горячей штамповки.
- Применяются для разбортирования колёс и вращения баллонных ключей.
- Имеет квадрат для привода гидравлического домкрата.
- Материал – хром-ванадиевая сталь.
- Покрытие – цинк.

Артикул	L (мм)	D (мм)	
13077	600	18	50